

INSTRUKCJA MONTAŻU I KONSERWACJI



Seria produktowa: Profile KTT (Stal Nierdzewna)

Kod dokumentu: IM/ST/2025/001

Data wydania: 11 grudnia 2025 r.

1. INFORMACJE OGÓLNE I PRZYGOTOWANIE

Niniejsza instrukcja określa zasady prawidłowego montażu oraz pielęgnacji profili wykończeniowych, dekoracyjnych i dylatacyjnych marki **MY Home (Seria KTT)** wykonanych ze stali nierdzewnej gatunku **SS304 (AISI 304 / EN 1.4301)**.

Przed przystąpieniem do montażu należy:

- Bezwzględnie skontrolować profile pod kątem zgodności wymiarów (wysokości H), koloru oraz braku uszkodzeń mechanicznych (zgięcia, zarysowania krawędzi).
- Upewnić się, że wysokość profilu (np. 6.0 mm, 8.0 mm, 10.0 mm, 12.5 mm, 15.0 mm, 20.0 mm) jest dobrana odpowiednio do grubości płytek wraz z uwzględnieniem warstwy kleju. Profil powinien być równy z powierzchnią płytki lub o ok. 0.5 – 1 mm niższy.
- **Ważne:** Nie należy usuwać całkowicie laserowej folii ochronnej przed montażem. Należy jedynie odkleić ją z krawędzi montażowych, które będą zatapiane w kleju. Folia chroni powierzchnię dekoracyjną przed porysowaniem narzędziami oraz zabrudzeniem chemią budowlaną.

2. WYMAGANE NARZĘDZIA I MATERIAŁY

Do obróbki i montażu profili ze stali nierdzewnej należy używać wyłącznie czystych narzędzi, wolnych od cząstek czarnej stali (żelaza), aby uniknąć wtórnego zakażenia korozyjnego.

- **Cięcie:** Piła ręczna do metalu z brzeszczotem o drobnym zębie lub specjalistyczna piła mechaniczna ukośna o niskich obrotach z tarczą przeznaczoną do stali nierdzewnej (Inox).
- **Kleje i zaprawy:** Elastyczne zaprawy klejowe klasy C2 (wg EN 12004) – cementowe lub na bazie poliuretanów/epoksydów.
- **Narzędzia pomocnicze:** Gumowa szpachla do fugowania, czysta gąbka, miękkie ściereczki (mikrofibra).

BEZWZGLĘDNY ZAKAZ STOSOWANIA SZLIFIEREK KĄTOWYCH

Do przycinania profili ze stali nierdzewnej **nigdy nie wolno używać standardowych szlifierek kątowych (tzw. diaksów/kątówek)**. Wysoka temperatura wytwarzana podczas cięcia powoduje przegrzanie stopu, zniszczenie pasywnej warstwy antykorozyjnej stali oraz przypalenie i stopienie folii ochronnej. Może to skutkować powstawaniem ognisk rdzy na krawędziach cięcia.

3. INSTRUKCJA MONTAŻU – KROK PO KROKU

1. **Przygotowanie podłoża:** Podłoże budowlane musi być równe, nośne, suche, oczyszczone z kurzu, tłuszczów i innych substancji zmniejszających przyczepność.

2. **Docinanie profili:** Odmierz dokładnie wymaganą długość. Przytnij profil piłą ręczną lub niskoobrotową piłą mechaniczną. Po ucięciu delikatnie wyrównaj krawędź drobnym pilnikiem do metalu lub papierem ściernym, usuwając powstałe zadziory.
3. **Aplikacja zaprawy klejowej:** Za pomocą pacy zębatej nanieś zaprawę klejową na miejsce, w którym docelowo ma znaleźć się profil. Zwróć uwagę, aby klej dokładnie wypełnił przestrzeń pod profilem.
4. **Osadzenie profilu:** Dociskaj perforowane skrzydełko montażowe profilu w warstwie kleju, aż zaprawa zacznie przechodzić przez otwory perforacji. Ustaw profil idealnie w pożądanej linii i pionie/poziomie.
5. **Układanie płytek:** Mocno dociśnij płytki sąsiadujące z profilem i wyrównaj je tak, aby ich górna krawędź licowała się z górną krawędzią profilu. Płytki należy układać w taki sposób, aby zachować stałą szczelinę o szerokości ok. 1.5 – 3 mm między płytką a profilem (szczelina na spoinę/fugę).
6. **Wypełnienie szczeliny (Fugowanie):** Całkowicie wypełnij szczelinę między profilem a płytką zaprawą do spoinowania (fugą cementową lub epoksydową).
7. **Czyszczenie natychmiastowe:** Nadmiar fugi i kleju należy natychmiast zmyć z powierzchni profilu i folii ochronnej przy użyciu czystej wody i wilgotnej, miękkiej gąbki.
Zaschnięty klej lub fuga mogą trwale uszkodzić wykończenie profilu!

4. WYKOŃCZENIE I USUWANIE FOLII OCHRONNEJ

Fabryczną folię ochronną należy usunąć z powierzchni dekoracyjnej profilu ****niezwłocznie po zakończeniu prac związanych z fugowaniem i związaniem spoin****, nie później jednak niż przed oddaniem pomieszczenia do użytku. Nie należy pozostawiać folii na profilach przez wiele miesięcy po montażu, ponieważ pod wpływem promieni UV klej z folii może ulec wulkanizacji i być trudny do usunięcia.

5. WYTYCZNE DOTYCZĄCE CZYSZCZENIA I PIELEGNACJI

Stal nierdzewna AISI 304 zachowuje swój blask i odporność tylko wtedy, gdy jest odpowiednio pielęgnowana.

- **Dozwolone środki:** Czysta woda, łagodne płyny do naczyń, mydło w płynie lub dedykowane, profesjonalne preparaty do pielęgnacji stali nierdzewnej (Inox). Po umyciu powierzchnię należy wytrzeć do sucha.
- **Narzędzia:** Wyłącznie miękkie ściereczki (np. z mikrofibry).
- **Bezwzględny zakaz:** Nie wolno stosować środków zawierających kwas solny, podchloryn sodu (wybielacze, popularne środki do usuwania pleśni), amoniak oraz proszków i mleczek do szorowania zawierających twarde granulki ściernie. Zakazuje się używania wełny stalowej i szorstkich gąbek (druciaków).

Dystrybutor: DKK TECH Sp. z o.o. | ul. Henryka Karlińskiego 23, 59-220 Legnica
Wsparcie techniczne i handlowe: www.dkktech.pl | NIP: 6912570859